

[List](#) | [Find](#) | [Logout](#)

Messa

Operador:	Nelson Acosta										
Fecha:	07/Jun/23										
Turno:	Dias										
Consumiendo barco #:	Pila 65										
Pila:	Sur										
U1 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	1	U1 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0	U1 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0
U2 # de Camiones de Fly Ash - Cemex:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Argos:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - MPSA:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0	U2 # de Camiones de Fly Ash - Articulado:	0
Trail:	6/7/2023 3:39:13 PM by Nelson Acosta // 6/7/2023 3:57:29 PM by Nelson Acosta // 6/8/2023 3:19:00 PM by Nelson Acosta //										

Seguridad:

Sistema Contra Incendios :
Sistema CO2 Reclaimer A :
Sistema CO2 Reclaimer B :
Termografia Pila Sur :
Termografia Pila Norte :

Ambiente:

Operaciones:
-Se inicio rellena silos unidad 1 y 2, 11a que havia quedado vaja por problemas en la Bascula TC-05 A
-Se lleno Botella de Mina de la unidad 1

Operadores en Turno:
-Manuel M
-Nelson A

Niveles de Silos de Carbon (metros libres):

Inicio: N/A Final:N/A Estatus de pilas de carbon:
U1-A : U1-A : A norte:
U1-B : U1-B : B sur:
U1-C : U1-C :
U1-D : U1-D :

U2-A : U2-A :
U2-B : U2-B :
U2-C : U2-C :
U2-D : U2-D :

Estatus de la Cancha de Carbon:
Sin Puntos Caliente

Equipos usado para la tranferencia de carbon:
Grupo Crusher Train: Grupo Reclaimer Train:

Equipos o instrumentos con falla durante la operacion:
TC-02 en loto
TC-05 B en loto
TC-03 A Se le Removio loto solo queda en loto el sistema contra incendio personla de servicio y suministro la intervendran para canvio de gavinete.

Notas